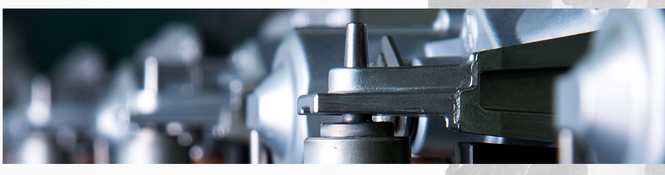
M 42
Einspindelwickelmaschine

M 42 - Einspindelwickelmaschine

Die Universal - Wickelmaschine M42 ist speziell für die Produktion von klein- bis mittleren Losgrössen konzipiert. Dank dem stabilen Aufbau in Plattenbauwese und auf einem geschweißten Stahlgestell können Drahtdurchmesser bis zu 4mm verarbeitet werden. Dank dem Automatikgetriebe ändert das Drehmoment automatisch entsprechend der programmierten Wickelgeschwindigkeit.

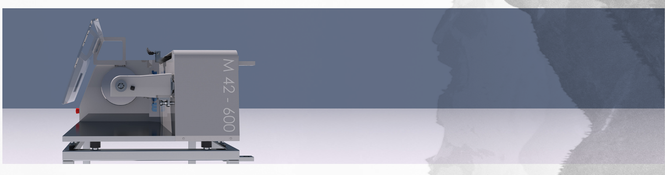


Die M 42 Baureihe ist durch Zusatzgeräte flexibel erweiterbar

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Angetriebenes Gegenlager
- Verschiedene Drahtführungssystem, wie Gleitdrahtführer, Rollendrahtführer, Röhrchendrahtführer
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene mechanische und elektronische Drahtzugreglersysteme
- Anwendungsspezifische Entwicklungen und Ausführungen

Die M 42 Wickelmaschine überzeugt mit weiteren Argumenten

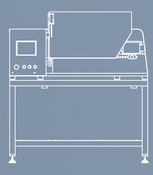
- Bedienung
  Erfolgt über einen Touch - Screen
- Programmierung
  Die Programmierung erfolgt mit den bewährten METEOR – Programmiermodulen, wobei die Koordinaten-Eingabe mittels „teach-in" oder über Absolutwerte erfolgen kann. Anweisungen an dn Anwender können im Klartext und in beliebiger Länge im Programm hinterlegt abgespeichert werden.
- Stabiler Grundaufbau in Aluminium
  Plattenbauweise auf geschweißtem Grundgestell
- Modulares rahtführungssystem
- Flexible Ausbaumöglichkeiten
  Der modular konzipierte Wickelautomat erlaubt vielfältige Ausbaumöglichkeiten, die seinen Einsatz auch für zukünftige Anforderungen ermöglicht.

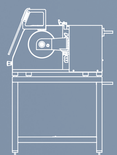


sustainability precision innovation

M 42
Einspindelwickelmaschine - Ihr Nutzen

- Universeller Einsatz bis zu einem Drahtdurchmesser von 2mm und einem Flugkreisdurchmesser von 400mm
- Bedienfreundliche Software zur Programmierung der Spulenfertigung
- Stabile und kompakte Bauweise ermöglicht universellen Einsatz und einfachste Produktauslagerung auf Maschinen innerhalb Wickelbetriebs
- Dank dem Automatikgetriebe ändert das Drehmoment automatisch entsprechend der programmierten Wickelgeschwindigkeit
- Effiziente Fertigung von Klein- bis Großserien





Technische Daten

Spindelzahl	1
Drahtstärkenbereich Standard	bis 4mm
Wickelbreite Standard	600mm
Wickelbreite Optional	Auf Anfrage
Flugkreisdurchmesser	400mm
Verfahrgeschwindigkeit	90 mm/s
Automatikgetriebe	
Wickelgeschwindigkeit Stufe 1	bis 500 1/min
Drehmoment Stufe 1	100 Nm
Wickelgeschwindigkeit Stufe 2	bis 3'000 1/min
Drehmoment Stufe 2	25 Nm

Anschlusswerte und Abmessungen

Speisespannung	3 x 400V / 50-60 Hz
Stromaufnahme	16A
Netzabsicherung, kundenseitig	24A
Schutzart elektrische Installation	IP54
Maschinenabmaße B x L x H	ca. 800 x 1250 x 1250mm
Spindelhöhe ab Arbeitstisch	1050mm
Gewicht	400kg

Meteor AG
Schwerzistrasse 4
8807 Freienbach
Switzerland

Fon +41 (0)43 833 20 00
Fax +41 (0)43 833 20 10

info@meteor.ch
www.meteor.ch